

Nr zapytania: 4/2016/3.2.1POIR

Ożarów Mazowiecki, 30 czerwca 2016

ZAPYTANIE OFERTOWE

Zapytanie ofertowe na dostawę i montaż maszyny do cięcia (bobiniarki)

Zakup realizowany w ramach projektu pt.
„Nowa jakość grafiki w opakowaniach giętkich- wdrożenie do produkcji wyników B+R”
Nr POIR.03.02.01-14-0020/15

w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020,
Działanie 3.2 „Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R”
Poddziałanie 3.2.1 „Badania na rynek”

I. Zamawiający

Pro-Flex S.A.
ul. Mickiewicza 17
05-850 Ożarów Mazowiecki

II. Opis trybu i przedmiotu zamówienia

Do niniejszego zapytania ofertowego nie stosuje się Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych – tekst jednolity z 2013 r. (Dz. U. z 2013 r., poz. 907 z późn. zm.). Niniejsze postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności.

Niniejsze zapytanie zostało upublicznione w następujący sposób:

1. Zamieszczono na stronie www.parp.gov.pl
2. Zamieszczono na stronie internetowej Wnioskodawcy www.pro-flex.pl
3. Wysłano do co najmniej trzech potencjalnych wykonawców.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż fabrycznie nowego środka trwałego - Maszyny do cięcia (bobiniarki) z przeznaczeniem do cięcia wzdłużnego i nawijania materiałów opakowaniowych. Oferowana maszyna musi posiadać możliwość przewijania i cięcia materiałów typu – folie (BOPP, OPP, PET, LDPE), papier, laminaty.

(CPV: 42991200-1 Maszyny drukarskie)



Specyfikacja techniczna maszyny (wymogi minimalne):

- Szerokość rolki matki: max 1300 mm;
- Średnica rolki matki: max 1000 mm;
- Średnica rolki nawijanej: max 800 mm;
- Dopuszczalne obciążenie wałka nawijającego: max 500 kg/ jeden nawijak;
- Szerokość nawijanego materiału: min 30 mm;
- Prędkość mechaniczna maszyny: max 500 m / min;
- Sposób cięcia: nożami płaskimi (żyletki);
- Średnica wew. tulei rolki matki 76 mm / 152 mm;
- Średnica wew. tulei rolki nawijanej 70mm/76 mm / 152 mm;
- Odwijanie wspomagane silnikiem podająco-hamującym;
- Rolka „tańcząca” regulowana pneumatycznie,
- Układ naprowadzania surowca - elektroniczny układ kontroli brzegu -czujnik ultradźwiękowy do prowadzenia brzegu surowca; możliwość współpracy z dwoma czujnikami;
- Podnoszenie hydrauliczne roli matki;
- Wał bananowy pokryty gumą do rozprowadzania pofałdowań surowców;
- Cięcie nożami płaskimi (żyletki) i krążkowymi (papier, laminaty z aluminium)
- Dejonizator (listwa dejonizująca do odprowadzania ładunków elektrostatycznych);
- Sprzęgłowe wałki nawijające;
- Programowalny zespół lasera do ustawiania gilz na nawijaniu;
- System automatycznego spychania nawiniętych rolek,
- Półautomatyczny stojak do odbierania pociętych użytków,
- Sterowanie z panelem dotykowym;

Oferta powinna uwzględniać:

- transport do siedziby firmy Pro-Flex S.A. ul. Mickiewicza 17, 05-850 Ożarów Mazowiecki
- instalację, uruchomienie i konfigurację przedmiotu zamówienia u Zamawiającego.

III. Termin dostarczenia przedmiotu zamówienia

Termin dostarczenia przedmiotu zamówienia: **do dnia 30.11.2016**

IV. Opis sposobu przygotowania oferty i warunków udziału w postępowaniu

Sposób przygotowania oferty

Oferent powinien stworzyć ofertę na formularzu załączonym do niniejszego zapytania (załącznik nr 1). Złożona oferta powinna być:

- opatrzona pieczęcią firmy,
- posiadać datę sporządzenia,
- posiadać termin ważności oferty,
- zawierać adres siedziby oferenta, numer telefonu, numer NIP,
- podpisana czytelnie przez wykonawcę.

Do formularza ofertowego mogą być załączone dodatkowe dokumenty (np. specyfikacja, dokładna oferta).



Warunki udziału w postępowaniu

Oferent powinien wykazać się spełnianiem następujących warunków:

- posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,
- posiadania wiedzy i doświadczenia koniecznej do dostarczenia przedmiotu zamówienia,
- dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

Weryfikacja spełniania warunków na podstawie podpisanego oświadczenia zawartego w formularzu ofertowym.

Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych)

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni są jedynie wykonawcy, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- e. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

IV.3. Termin ważności oferty:

Termin ważności oferty: **60 dni od ostatecznego terminu składania ofert**

V. Miejsce oraz termin składania ofert

Miejsce składania ofert

Oferta może zostać dostarczona na dwa sposoby:

- za pośrednictwem poczty lub osobiście - oferta powinna zostać złożona w zapieczętowanej kopercie gwarantującej zachowanie poufności na adres biura: Pro-Flex S.A., ul. Mickiewicz 17, 05-850 Ożarów Mazowiecki
- za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: malgorzata.szymczukiewicz@pro-flex.pl

Przesyłane oferty powinny zawierać dopisek: „*Oferta_zapytanie nr: 4/2016/3.2.1POIR*”

W przypadku ofert wysyłanych listownie decyduje data otrzymania oferty przez Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.





V.2. Termin składania ofert

Termin składania ofert: **20.07.2016 do godziny 16.00.**

Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

VI. Kryteria oceny ofert

Kryterium - nazwa	Waga kryterium	Sposób oceny kryterium
Cena (netto w zł) <i>Ceny w walutach obcych będą przeliczane na PLN po kursie sprzedaży NBP z dnia wystawienia oferty</i>	60%	najniższa cena łączna netto (w zł.) za cały przedmiot zamówienia spośród złożonych ofert/ cena łączna oferty badanej x 100 punktów x WAGA KRYTERIUM
Okres gwarancji – czas gwarancji liczony od dnia zakupu maszyny (w pełnych miesiącach)	20%	okres gwarancji badany / okres gwarancji najkrótszy x 100 PUNKTÓW x WAGA KRYTERIUM
Czas dostawy - czas dostawy liczony od dnia złożenia zamówienia (w pełnych dniach)	20%	czas dostawy badany / czas dostawy najkrótszy x 100 PUNKTÓW x WAGA KRYTERIUM

Ocena oferty stanowi sumę punktacji przyznanej we wszystkich kryteriach. Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska największą ilość punktów i której oferent spełnia wszystkie kryteria dostępu.

VII. Informacje dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty

Ocena ofert zostanie dokonana w następnym dniu roboczym po dniu, w którym upływa termin składania ofert.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość anulacji zapytania na każdym etapie jego realizacji, najpóźniej do momentu ostatecznego wyboru dostawcy, bez podania przyczyny anulacji.

Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zamówienia uzupełniającego, zgodnego z przedmiotem niniejszego zamówienia.

VIII. Dodatkowe informacje

Dodatkowych informacji udziela **Sławomir Lipiński** pod numerem telefonu **501 847 215**.

IX. Załączniki

Załącznik nr 1. Wzór formularza ofertowego

 PROKURENT
Jarosław Żuchowski